

Enheten för industri
Lars-Göran Rickardsson
Direktnr: 033-17 08 93
E-post: lars-goran.rickardsson@swedac.se

Elastocon AB
Tvinnargatan 25
507 30 Brämhult

Beslut om ändrad ackreditering (2 bilagor)

Beslut

Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) beslutar om ändrad ackreditering av Elastocon AB (organisationsnummer 556352-2613) i enlighet med ansökan daterad 2025-09-15, diarienummer 2025/1736. Ackrediteringen har den omfattning som anges i bilaga 1. Detta beslut ersätter tidigare beslut daterat 2024-10-10, diarienummer 2023/2647.

Ackrediteringen gäller tillsvidare.

Swedacs motivering

Elastocon AB har ansökt om ändrad ackreditering som kalibreringslaboratorium. Swedac bedömer efter genomförd granskning att Elastocon AB uppfyller de krav som gäller för ackreditering med den omfattning som framgår av bilaga 1.

Ändring avser ny metodutgåva för fetstilta rader i Bilaga 1.

Upplysningar – Krav för ackreditering

Ett ackrediterat organ måste kontinuerligt uppfylla kraven för ackreditering. I annat fall kan Swedac besluta om att ackrediteringen ska återkallas. De krav som gäller för er ackreditering framgår av informationen på www.swedac.se (<https://search.swedac.se/sv/ackrediteringar/>).

Swedac utför tillsyn av den ackrediterade verksamheten i enlighet med Swedacs föreskrifter om ackreditering. Kostnaden för tillsynen tas ut genom en årsavgift i enlighet med Swedacs avgiftsföreskrift. Swedacs aktuella avgiftsföreskrift framgår av informationen på www.swedac.se.

Ansökan om ändrad omfattning måste göras till Swedac. Aktuella ansökningsblanketter finns på www.swedac.se. Vid ansökan om ändring av ackrediteringens omfattning kommer en ansökningsavgift enligt gällande avgiftsföreskrift debiteras er.

Beslut i detta ärende har fattats av enhetschef Maria Svenberg efter föredragning av handläggare Lars-Göran Rickardsson.

Maria Svenberg

Bilagor

1. Ackrediteringens omfattning
Ackrediteringscertifikat

Ackrediteringens omfattning

Kalibrering enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

Elastocon AB

Brämhult

Ackrediteringsnummer

1678

A002094-001

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; KI13 Utg 7		Mätklocka	(> 0 – 100) mm	2,0 µm		Nej	Digital
			Mätklocka, vippindikator	(> 0 – 100) mm	3,0 µm		Nej	Analog
			Mätklocka, vippindikator	(> 0 – 50) mm	2,8 µm		Nej	Analog
	Intern metod; KI50 Utg 6		Skjutmått	(> 0 – 150) mm	33 µm		Nej	
			Skjutmått	(> 150 – 300) mm	43 µm		Nej	
			Skjutmått	(> 300 – 1000) mm	82 µm		Nej	
	Intern metod; KI52 Utg 5		Mikrometer	(> 0 – 50) mm	2,5 µm		Nej	
			Mikrometer	(> 150 – 250) mm	5,9 µm		Nej	
			Mikrometer	(> 25 – 150) mm	43 µm		Nej	
			Mikrometer	(> 250 – 350) mm	13 µm		Nej	
	Intern metod; KI53 Utg 7		Trepunktsmikrometer	(> 50 – 100) mm	5,4 µm		Nej	
			Trepunktsmikrometer	(> 6 – 50) mm	4,1 µm		Nej	
	Intern metod; KI6 Utg 9		Kontrollmått	(> 300 – 500) mm	2,7 µm		Nej	
			Kontrollmått	(> 50 – 300) mm	2,1 µm		Nej	
			Kontrollmått	(> 500 – 700) mm	4,4 µm		Nej	
			Kontrollmått	(> 700 – 1000) mm	5,8 µm		Nej	
		Kontrollmått	(25 – 50) mm	1,5 µm		Nej		
Intern metod; KI85 Utg 6		Planskivor	(> 1 – 2) m	5,0 µm		Ja		

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; KI85 Utg 6		Planskivor	(> 2 – 3) m	5,3 µm		Ja	
			Planskivor	(> 3 – 4) m	5,6 µm		Ja	
			Planskivor	(> 4 – 5) m	6,1 µm		Ja	
			Planskivor	(0 – 1) m	4,8 µm		Ja	
	Intern metod; KI9 Utg 8		Cylindrisk tolk	(1 – 100) mm	1,5 µm		Nej	
	Intern metod; KML001 Utg 7		Mätklocka	(> 150 – 300) mm	6 µm		Ja	
			Mätklocka	(> 90 – 150) mm	4 µm		Ja	
			Mätklocka	(1 – 90) mm	3 µm		Ja	
			Tjockleksmätare	(> 150 – 300) mm	6 µm		Ja	
			Tjockleksmätare	(> 90 – 150) mm	4 µm		Ja	
			Tjockleksmätare	(1 – 90) mm	3 µm		Ja	
	Intern metod; KML002 Utg 6		Skjutmått	(> 0 – 150) mm	39 µm		Ja	
			Skjutmått	(> 150 – 300) mm	54 µm		Ja	
	Intern metod; KML003 Utg 5		Mikrometer	(> 30 – 150) mm	5,0 µm		Ja	
			Mikrometer	(1 – 30) mm	2,5 µm		Ja	
	Intern metod; KML004 Utg 7		Mätband	(> 8 – 30) m	1,3 mm		Nej	
			Mätband	≤ 8 m	0,5 mm		Nej	
	Intern metod; KML005 Utg 5		Stålskalor	(> 300 – 900) mm	0,5 mm		Ja	
			Stålskalor	(> 900 – 1000) mm	0,6 mm		Ja	
			Stålskalor	≤ 300 mm	0,3 mm		Ja	
Intern metod; KML038 Utg 1		Cylindrisk tolk	(1 – 100) mm	1,5 µm		Nej		
Intern metod; KML039 Utg 1		Mätrådar, måttpinnar	(0,15 – 20) mm	1,5 µm		Nej		

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>	
Längd	Intern metod; KML040 Utg 1		Cylindrisk ring	(> 100 – 250) mm	1,8 µm		Nej		
			Cylindrisk ring	(> 8 – 100) mm	1,2 µm		Nej		
			Cylindrisk ring	(1,5 – 8) mm	1,1 µm		Nej		
	Intern metod; KML041 Utg 1		Cylindrisk gängtolk	(2 – 100) mm	5,7 µm		Nej		
	Intern metod; KML042 Utg 2		Cylindrisk gängring	(3 – 200) mm	5,6 µm		Nej		
	Intern metod; KML052 Utg 4		Passbit		(> 100 – 250) mm	0,46 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Stål
			Passbit		(> 25 – 50) mm	0,09 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Stål
			Passbit		(> 25 – 50) mm	0,11 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Keramik
			Passbit		(> 25 – 50) mm	0,17 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Hårdmetall
			Passbit		(> 250 – 500) mm	0,70 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Stål
			Passbit		(> 50 – 100) mm	0,15 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Stål
			Passbit		(> 50 – 100) mm	0,17 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Keramik
			Passbit		(> 50 – 100) mm	0,43 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Hårdmetall
			Passbit		(0,1 – 25) mm	0,07 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Stål
		Passbit		(0,1 – 25) mm	0,08 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Keramik	
	Passbit		(0,1 – 25) mm	0,13 µm	Mekaniskt kalibrerade	Nej	Hårdmetall		

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; VMK001 Utg 9		Extensometer	(10 – 1200) % på L0 10 mm	0,3 %		Ja	
			Extensometer	(5 – 1200) % på L0 20 mm	0,12 %		Ja	
			Extensometer	(5 – 52) % på L0 25 mm	0,04 %		Ja	

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Hårdhet	Intern metod; KMK003 Utg 7		Shoremätare	(10 – 90) °Sh	0,5 °Sh	Shore	Ja	
	Intern metod; KML006 Utg 8		IRHD-mätare	(10 – 100) °IRH	0,4 °IRHD	IRHD	Ja	
	Intern metod; KML007 Utg 4		Referensgummiblock	(30 – 95) °	1 °	Shore & IRHD	Ja	
Hastighet	Intern metod; VMK001 Utg 9		Dragprovningssmaskin	(1 – 10) mm / min	0,06 mm / min		Ja	
			Dragprovningssmaskin	(10 – 25) mm / min	0,13 mm / min		Ja	
			Dragprovningssmaskin	(100 – 200) mm / min	1,0 mm / min		Ja	
			Dragprovningssmaskin	(200 – 250) mm / min	1,3 mm / min		Ja	
			Dragprovningssmaskin	(25 – 50) mm / min	0,25 mm / min		Ja	
			Dragprovningssmaskin	(250 – 500) mm / min	2,5 mm / min		Ja	
			Dragprovningssmaskin	(50 – 100) mm / min	0,50 mm / min		Ja	
Kraft	Intern metod; KMK001 Utg 11		Kraftvisande	(1 – 200) N	0,12 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning
			Kraftvisande	(10 – 20) kN	15 N		Nej	Stigande drag och tryckbelastning
			Kraftvisande	(100 – 300) kN	420 N		Nej	Stigande tryckbelastning

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Kraft	Intern metod; KMK001 Utg 11		Kraftvisande	(2 – 10) kN	8 N		Nej	Stigande drag och tryckbelastning
			Kraftvisande	(20 – 30) kN	43 N		Nej	Stigande drag och tryckbelastning
			Kraftvisande	(30 – 50) kN	65 N		Nej	Stigande drag och tryckbelastning
			Kraftvisande	(300 – 500) kN	660 N		Nej	Stigande tryckbelastning
			Kraftvisande	(50 – 100) kN	140 N		Nej	Stigande drag och tryckbelastning
			Kraftvisande	200 N – 2 kN	0,8 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning
			Provningsmaskin	(1 – 200) N	0,12 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(10 – 20) kN	15 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(100 – 300) kN	420 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.
	Provningsmaskin	(2 – 10) kN	8 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.		

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Kraft	Intern metod; KMK001 Utg 11		Provningsmaskin	(20 – 30) kN	43 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(30 – 50) kN	65 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(300 – 500) kN	660 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(50 – 100) kN	140 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	200 N – 2 kN	0,8 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metod innefattar ingen klassning.
	Intern metod; KMK002 Utg 9		Kraftvisande	(0,1 – 1) N	0,001 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning
			Kraftvisande	(1 – 10) N	0,002 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastande
			Kraftvisande	(10 – 50) N	0,007 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastande
			Kraftvisande	(200 – 500) N	0,07 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastande
			Kraftvisande	(50 – 200) N	0,03 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastande

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Kraft	Intern metod; KMK002 Utg 9		Provningsmaskin	(0,1 – 1) N	0,001 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metoderna innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(1 – 10) N	0,002 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metoderna innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(10 – 50) N	0,007 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metoderna innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(200 – 500) N	0,07 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metoderna innefattar ingen klassning.
			Provningsmaskin	(50 – 200) N	0,03 N		Ja	Stigande drag och tryckbelastning. Metoderna innefattar ingen klassning.
Längd	Intern metod; VMK001 Utg 9		Provningsmaskin	(> 150 – 300) mm	6 µm		Ja	Balkrörelse
			Provningsmaskin	(> 90 – 150) mm	4 µm		Ja	Balkrörelse
			Provningsmaskin	(1 – 90) mm	3 µm		Ja	Balkrörelse
Massa	Intern metod; KMM001 Utg 11		Icke automatisk våg	(0,1 – 1) kg	(0,08 – 0,8) mg	E2	Ja	
			Icke automatisk våg	(1 – 10) g	(0,017 – 0,031) mg	E2	Ja	

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Massa	Intern metod; KMM001 Utg 11		Icke automatisk våg	(1 – 10) kg	(0,8 – 8) mg	E2	Ja	
			Icke automatisk våg	(10 – 100) g	(0,031 – 0,08) mg	E2	Ja	
			Icke automatisk våg	(10 – 20) kg	(8 – 12) mg	E2	Ja	
			Icke automatisk våg	(20 – 80) kg	(0,6 – 2,1) g	M1	Ja	
			Icke automatisk våg	(80 – 150) kg	5,3 g	M2	Ja	
Tryck	Intern metod; KMTr001 Utg 8	Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	(> 1 – 10) kPa	10 Pa		Ja	Tryck-medium Luft
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	(> -1 – -10) kPa	20 Pa		Ja	Tryck-medium Luft
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	(> 10 – 200) kPa	0,2 kPa		Ja	Tryck-medium Luft
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	(> -10 – -80) kPa	0,4 kPa		Ja	Tryck-medium Luft
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	(> 20 – 40) MPa	82 kPa		Ja	Tryck-medium Vatten
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	(> 3 – 100) Pa	0,5 Pa		Ja	Tryck-medium Luft
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	(> 8 – 20) MPa	48 kPa		Ja	Tryck-medium Vatten
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	(-3 – -100) Pa	1,0 Pa		Ja	Tryck-medium Luft
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	> 100 Pa – 1 kPa	2 Pa		Ja	Tryck-medium Luft
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	> -100 Pa – -1 kPa	4 Pa		Ja	Tryck-medium Luft
		Gaugetryck	Tryckvisande mätinstrument	200 kPa – 8 MPa	5 kPa		Ja	Tryck-medium Vatten

Temperatur

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Temperatur	Intern metod; KMT001 Utg 8		Temperaturvisande	(> 200 – 250) °C	0,5 °C		Ja	Torrblock
			Temperaturvisande	(> 250 – 400) °C	1,0 °C		Ja	Torrblock
			Temperaturvisande	(20 – 200) °C	0,2 °C		Ja	Torrblock
	Intern metod; KMT002 Utg 8		Temperaturvisande	(0 – 200) °C	0,05 °C		Ja	Vätska
			Temperaturvisande	(-28 – 0) °C	0,1 °C		Ja	Vätska
			Temperaturvisande	(-70 – -28) °C	0,5 °C		Nej	Vätska
	Intern metod; KMT003 Utg 7		Temperaturvisande	(30 – 300) °C	0,2 °C		Nej	Luft
			Temperaturvisande	(-50 – <30) °C	0,5 °C		Nej	Luft
	Intern metod; VMT001 Utg 8		Vätskebad	(> 0 – 200) °C	0,08 °C		Ja	
			Vätskebad	(> 200 – 300) °C	0,5 °C		Ja	
			Vätskebad	(> 300 – 400) °C	1 °C		Ja	
			Vätskebad	(-28 – 0) °C	0,1 °C		Ja	
			Vätskebad	(-70 – -28) °C	0,5 °C		Ja	
	Intern metod; VMT002 Utg 7		Temperaturkammare	(> 0 – 300) °C	0,4 °C		Ja	
			Temperaturkammare	(> 300 – 400) °C	1 °C		Ja	
			Temperaturkammare	(-70 – 0) °C	0,5 °C		Ja	
	Intern metod; VMT003 Utg 9		Smältindexprovare	(> 200 – 300) °C	0,5 °C		Ja	
			Smältindexprovare	(> 300 – 400) °C	1 °C		Ja	
			Smältindexprovare	(30 – 200) °C	0,08 °C		Ja	

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

Kalibrerings och mätförmåga (CMC) inkluderar mätstorhet (teknikområde), metod, mätområde och utvidgad mätosäkerhet.

Den utvidgade mätosäkerheten motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensivå) av 95%.

ACKREDITERINGSCERTIFIKAT/ACCREDITATION CERTIFICATE



Ackred. nr 1678

Kalibrering
ISO/IEC 17025

Elastocon AB

Organisationsnummer 556352-2613

är ackrediterat som kalibreringslaboratorium för uppgifter enligt bilaga 1 i beslut daterat 2025-10-09/*is accredited as a calibration laboratory for the scope specified in appendix 1 to decision dated 2025-10-09*

Laboratoriet är ackrediterat enligt den internationella standarden ISO/IEC 17025:2017. Ackrediteringen innebär att det ackrediterade laboratoriet har bedömts ha erforderlig kompetens och att opartiskt och konsekvent utföra ackrediterade tjänster inom de områden som definieras i bilaga 1 enligt ovan. Det ackrediterade laboratoriet ansvarar för resultat av utförd kalibrering./*This laboratory is accredited to the International Standard ISO/IEC 17025:2017. The accreditation is a recognition of the competence for and consistent performance and impartiality in the provision of the services defined in appendix 1. The accredited laboratory is responsible for the outcome of performed calibration.*

Ackrediteringen gäller tillsvidare. Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) genomför regelbundet tillsyn, och vart fjärde år en förnyad bedömning, för att bekräfta att gällande krav för ackrediteringen kontinuerligt uppfylls./*The accreditation is valid until further notice. The Swedish Board for Accreditation and Conformity Assessment (Swedac) regularly carries out surveillance, and a full reassessment every fourth year, in order to verify that the applicable requirements for accreditation are continually fulfilled.*

Detta ackrediteringscertifikat utfärdades 2025-10-09/*This accreditation certificate was issued 2025-10-09*

Maria Svenberg,

Enhetschef enheten för kvalitet och planering/*Head of Unit for the Unit of Quality and planning*

Beslutet om ackreditering utfärdades med stöd av artikel 5.1 i Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 765/2008 om krav för ackreditering och marknadskontroll m.m. och lagen (2011:791) om ackreditering och teknisk kontroll. Swedac är nationellt ackrediteringsorgan ansvarigt för bedömning av certifieringsorgan, kontrollorgan, laboratorier, miljökontrollanter, verifierings-/valideringsorgan och arrangörer av program för kompetensprövning som ansöker om ackreditering. Den här ackrediteringen har utfärdats under EA:s MLA-avtal och kan därmed betraktas som likvärdig andra ackrediteringar under EA:s MLA-avtal med samma ackrediteringsomfattning. /*Accreditation was granted in accordance with Article 5 (1) of Regulation (EC) No 765/2008 regarding accreditation and market surveillance etc. and the Act (SFS 2011:791) concerning Accreditation and Conformity Assessment. Swedac is the Swedish national accreditation body responsible for the assessment of certification bodies, inspection bodies, laboratories, environmental verifiers, validation and verification bodies and bodies for providing programme for proficiency testing applying for accreditation. This accreditation has been issued under the EA MLA and is therefore recognised as equivalent to other accreditations with the same scope of accreditation issued under the EA MLA.*